



裁线长度 单位 (mm)	左端处理: 单位 (mm)			右端处理: 单位 (mm)		
	剥外被	剥内芯	内芯是否镀锡	剥外被	剥内芯	内芯是否镀锡

成型模具		
模具编号	模具名称	模具规格描述
MJ-164	胶头E10包胶模具 (弯头90° 公母共模)	E10 90度弯头公母共用成型模

生产注意事项	
1. 多余的线芯剪掉。	

插头技术要求	
连接方式	螺纹连接
接线方式	焊接
温度范围	-40°C~+105°C
污染程度	3
防护等级	IP67/IP68
接插次数	≥500
额定电压	60V AC/DC
额定电流	5A
接触电阻	≤5 mΩ
绝缘电阻	≥100 MΩ
质量标准	IPC-A-620
产品电气参数测试要求	
测试电压	
绝缘电阻	
导体电阻	

Wire Diagram 接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	Open 开放
1	White 白	
2	Brown 棕	
3	Green 绿	
4	Yellow 黄	
5	Grey 灰	
6	Pink 粉	
7	Blue 蓝	

No.	Specification	Unit	Q'ty
3	无印字 22AWG*8C(17/0.16TS) 内芯PVC OD:1.3 外被黑色半亮面PVC OD:6.0 (白棕绿黄灰粉红蓝红) 料号: SD-140819-040 (8C22-002)	pc	1
2	E10包胶成型 黑色PVC	pc	1
1	CAZN E10 卡扣式孔型插头半成品 7芯: 2CA2-E10P-BA-S7	pc	1

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		DWN		
N/A		CHK		
APVD		REV A		
THIRD ANGLE		UNIT MM	REV A	TITLE E10B-S7-MWD-1PV
		SIZE A4	SHEET 1 OF 1	PART NO 3CZ-E10P-BD-S7-1M-PVC
				DRAWING NO C130402-00131

声明: 请贵司在2个工作日内确认并回传图纸, 过期未回传的, 默认为贵司已确认合格						业务确认	
客户	图号	日期	制图	审核			
料号		2024-05-07	胡俊明				
品名		单位: mm	Size: A4			RoHS	