



裁线长度 单位 (mm)	左端处理: 单位 (mm)			右端处理: 单位 (mm)		
	剥外被	剥内芯	内芯是 否镀锡	剥外被	剥内芯	内芯是 否镀锡

成型模具		
模具编号	模具名称	模具规格描述
MJ-163	E10 直式公母	E10 直式公母共用包胶外模
MJ-322	共用包胶 外模	

生产注意事项	

插头技术要求	
连接方式	螺纹连接
接线方式	焊接
温度范围	-40°C~+105°C
污染程度	3
防护等级	IP67/IP68
接插次数	≥500
额定电压	300V AC/DC
额定电流	10A
接触电阻	≤5 mΩ
绝缘电阻	≥100 MΩ
质量标准	IPC-A-620

Pin Assignment 接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	OPEN 开放
1	Red 红	
2	Black 黑	

产品电气参数测试要求	
测试电压	
绝缘电阻	
导体电阻	

No.	Specification	Unit	Q'ty
3	UL2464 20AWG*2C(21/0.178TS) 内芯PVCOD:1.5 外被黑色半亮面 PVCOD4.6 (红 黑) (2C20-005)	pc	1
2	E10包胶成型 黑色PVC	pc	1
1	CAZN E10 螺纹式孔型插头半成品 2芯 B型: 2CA2-E10P-TA-S2B	pc	1

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		DWN		
N/A		CHK		
APVD		TITLE E10T-S2B-MWA-1PV		
UNIT MM	REV A	PART NO 3CZ-E10P-TA-S2B-1M-PVC		
SIZE A4	SHEET 1 OF 1	DRAWING NO C130402-00214		

声明: 请贵司在2个工作日内确认并回传图纸, 过期未回传的, 默认为贵司已确认合格						业务确认	
客户	图号	日期	制图	审核			RoHS
料号		2024-05-10	胡俊明				
品名		单位: mm	Size: A4				