深圳市钜硕电子有限公司

钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

承认书

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客　　户：
CUSTOMER: _____

品　　名：
DESCRIPTION: WAFER插针 1.25mm间距直针插件

料　　号：
PART NO: JS12T-S**MXA-00

承　认　印 ACKNOWLEDGMENT SEAL				
客 户 确 认 CUSTOMER APPROVAL		本 司 确 认 TRX APPROVAL		
核 准 APPROVAL		核 准 APPROVAL	贺 文 超	深圳市钜硕电子有限公司 工程专用章
工 程 PROJECT		工 程 PROJECT	吴 佩 隽	
品 保 Q A		品 保 Q A	王 成 铎	

◎ 联 系 人：幸坤新
CONTACT PERSON

◎ 手 机：13723739518
MOBILE PHONE

◎ 公 司 电 话：0755-27220896
COMPANY TELEGRAMS

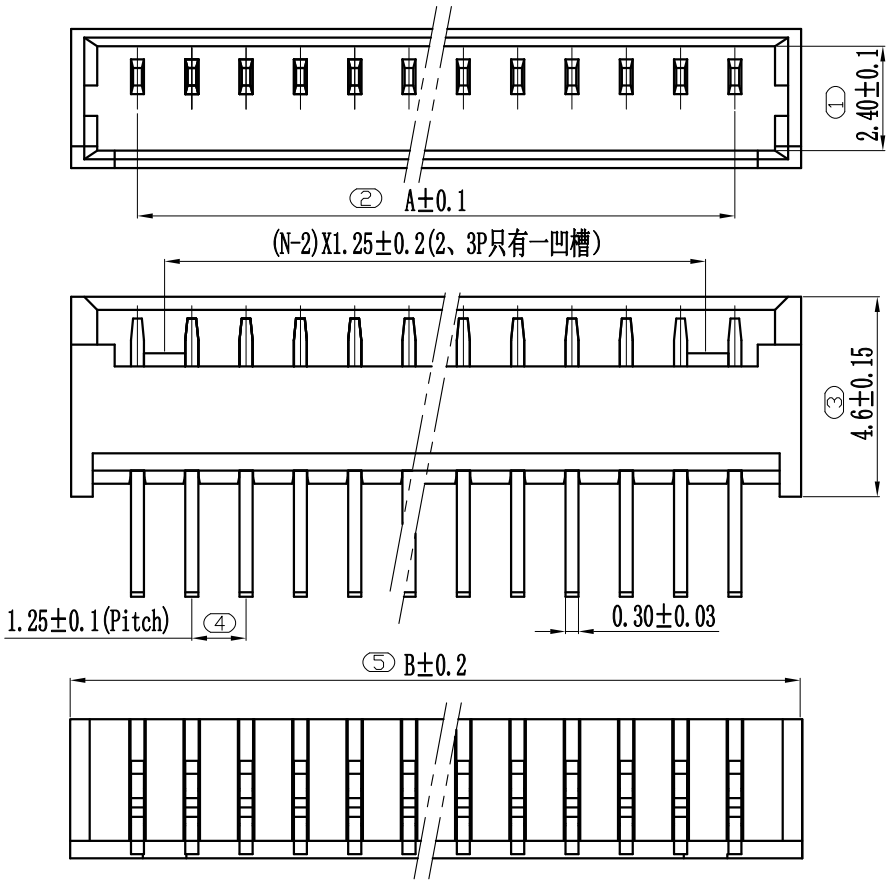
◎ 邮 箱：jushuo518@163.com
E-MAIL

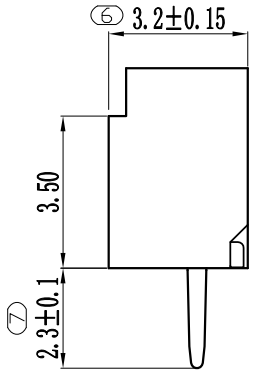
◎ 公 司 地 址：广东省深圳市松岗镇下山门钜硕工业园
COMPANY ADDRESS

◎ 公 司 官 网：http://www.jushuo.net.cn
COMPANY WEBSITE

1.25-直插承认图面

REV.	DESCRIPTION	DATE
A/0	新版发行	2024/05/18





产品实拍图：

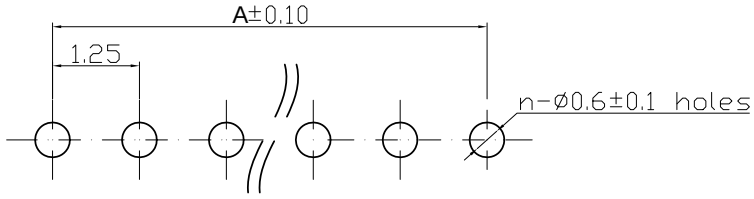
技术指标：

1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象；
2、温度范围：-45° C~85° C；
3、额定电压：200V，AC，DC(等效)；
4、额定电流：1A
5、接触电阻：≤0.03Ω；
6、绝缘电阻：≥1000MΩ；
7、耐压：1000V，AC/minute.

ROHS管理规定：

1、禁止使用含有ROHS指令所限制的物质。
2、对应的SGS或ITS出具的ICP-AES数据、不可测定物质的成分表，有效期一年。

Pin位	AL	B
2	1.25	4.3
3	2.5	5.55
4	3.75	6.8
5	5	8.05
6	6.25	9.3
7	7.5	10.55
8	8.75	11.8
9	10	13.05
10	11.25	14.3
11	12.5	15.55
12	13.75	16.8
13	15	18.05
14	16.25	19.3
15	17.5	20.55
16	18.75	21.8



PCB寸法
PCB Layout

序号	名 称	材 料	数 量	附 注
2	端子 Contact	黄铜 Brass	n*1	电镀(镍)：整个表面镀底镍30u"MIN,再镀锡80u".MIN.
1	基座 Wafer	PA66(UL94V-0)	1	本色

深圳市钜硕电子有限公司 工程专用章

未注公差			单位	比例	Design Units	SIZE	页码
X.° ±3°	X.X° ±0.5°						
<10	10-30	>30	MM Only	----	METRIC	A4	1 OF 1
±0.2	±0.25	±0.3					
制 作	审 核	批 准	材 料	料号	JS12T-S**MXA-00		
程玉红	张德成	幸坤新	见图解	品名	MX 1.25mm 直针插件		

深圳市钜硕电子有限公司
钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于：1.25mm间距WAFER插针连接器

This specification covers the 1.25mm Pitch wafer patch socket Connectors

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number
WAFER插针	JS12T-S**MXA-00

【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格	Requirement
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	200V	[AC/DC(有效值 Virtual value)50Hz]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	1A	
使用温度范围 Ambient temperature Range	-45℃ ～ +85℃	

*: （包含通电后的温度上升）including terminal temperature rise

【4】 部件规格 COMPONENT SPECIFICATION

部件名称 Part name		型号 model	材质 The material
4.1	基座 Base	JS12T-S**MXA-00	LCP E130i
4.2	插针 Pin	JS12T-S**MXA-00	磷铜 Phosphor copper
4.3	固定片 stator	JS12T-S**MXA-00	磷铜 Phosphor copper

【5】 应用 USE

项目 Item		条 件 Test Condition
5.1	环保 Environmental Protection	产品符合ROHS环保要求。 Products in line with ROHS environmental protection requirements.
5.2	包装 Packing	产品内包装为连带，外包装为纸箱，产品在箱内密封，不晃动。 The inner packing of the product is joint and several, the outer packing is carton, the product is sealedin the box, do not shake.
5.3	运输 Transport	允许用任何方式运输，但需避免雨雪淋和阳光照射，不能有碰撞和挤压等机械损伤，运输环境温度为-45℃+85℃。 It is allowed to be transported by any means, but it should avoid rain, snow and sunlight, no mechanicaldamage such as collision and extrusion, and the ambient temperature of transportation is -45℃+85℃.
5.4	贮存 Storage	在环境温度为- 45℃～+ 85℃，相对湿度不大于90%，周围空气中没有酸性，碱性及其它腐蚀性气体的仓库中贮存。贮存期为12个月，超过12个月需重新检查。 The connector should be in the ambient temperature of -45℃～+85℃, the relative humidity should not be more than 90%, there is no acid, alkaline and other decayin the surrounding air Storage of corrosive gases in a warehouse.The storage period is 12 months, exceeding 12 months.

【6】性能 PERFORMANCE

6.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
6.1.1	接触电阻 Contact Resistance	将连接器插合，用接触电阻仪进行测试，测量连接器两个端子之间组成一个闭合的回路。 Plug in the connector and test it with a contact resistance meter to measure both terminals of the connector Form a closed loop between.	≤20 mΩ MAX
6.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	将连接器插合，在相邻接触件之间和接触件与外壳之间施加1000V DC电压，持续1分钟进行测试。 Plug in the connector and apply 1000V DC voltage between the adjacent contacts and between the contacts and the enclosure for 1 minute.	1000MΩ MIN
6.1.3	耐电压	适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 AC 200V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 200V AC（virtual value）for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

6.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
6.2.1	PIN针固定力 Pin fixing force	将针座固定在插拔力机上，在针脚前端施加力，以每分钟 25±3㎜的速度；直到针退出针座的拔出力。 Fix the pin holder on the drawing machine and apply force on the front end of the pin at a rate of 25±3mm per minute until the pin is withdrawn from the pin holder.	单个PIN针：5N MIN Single pin 5N MIN
6.2.2	端子在塑胶件中保持力 Terminal Retention in Plastic parts	端子与孔座配合，以每分钟25±3㎜的速率沿导线方向，将端子从孔座中拔出的力。 The terminal shall be matched with the hole seat, and at the rate of 25±3mm per minute along the conductor direction, theThe force that the terminal is pulled out of the socket.	单个端子：5N MIN Single terminal: 5N MIN

6.3 环境性能 Environmental Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
6.3.1	耐热性 Heat Resistance	将连接器放在温度为+85℃±2℃的环境中96H,取出放在正常环境1-2H后再进行测试。 85±2℃，96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	30 mΩ MAX
6.3.2	耐寒性 Cold Resistance	将连接器放在温度为-45℃±2℃的环境中96H,取出放在正常环境中1-2H后再进行测试。 -45±2℃，96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	30 mΩ MAX
6.3.3	耐湿性 Humidity	将连接器放在温度为45℃±2℃，相对湿度90~96%的环境中，持续96H,经试验后，取出放在正常环境中1~2H后再进行测试。 Temperature：45±2℃ Relative Humidity：90-96% Duration：96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	50 mΩ MAX
			耐电压 Dielectric Strength	500V AC/MIN
6.3.4	温度循环 Temperature Cycling	试验样品分别放入高低温试验箱，按下列步骤调试温度： a)在-45℃±3℃的恒温条件下放置30分钟； b)在常温条件下放置1H； c)在85℃±3℃的恒温条件下放置30分钟； d)在常温条件下放置1H； 从a到d为一个循环周期，共进行5个循环，在正常环境中恢复2H后进行检查。 a)-45±3℃ 30minutes； b)常温常湿1H； c)85±3℃ 30minutes； d)常温常湿1H， 循环 5 次。 5 cycles of	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	30 MΩ MIN
6.3.5	耐盐雾性 Salt Spray	试验样品从试验箱顶悬挂；45±2℃、5±1%的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48 hours exposure to a salt spray from the 5 ±1% solution at 45±2℃	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
6.3.6	耐盐雾性 Salt Spray	试验样品从试验箱顶悬挂；45±2℃、5±1%的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 45±2℃.	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	30 mΩ MAX
6.3.7	可焊性 Solder Ability	将样品焊接面处浸入 245± 5℃的锡槽中；历时 2. 5±0.5 sec。 Soldering Time：2.5±0.5 sec. Soldering Temperature：245±5℃0.2 mm from terminal tip.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			沾锡面积 Tin Area	95%以上 Above 95%
6.3.8	耐焊性 Soldering Resistance	将连接器置于PCB板上，浸入 260±5℃的锡槽中；历时 5±0.5 sec。 Soldering Time：5±0.5 sec. Soldering Temperature：260±5℃0.2 mm from terminal tip.	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage
			沾锡面积 Tin Area	95%以上 Above 95%

( ) ：参考规格 Reference Standard

{ } ：参考单位 Reference Unit

【7】 外观及尺寸 APPEARANCE AND SIZE

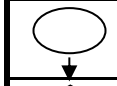
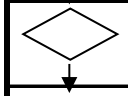
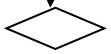
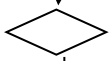
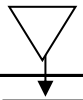
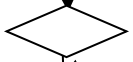
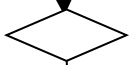
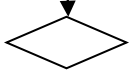
项目 Item		条 件 Test Condition
7.1	外观 Appearance	塑胶件表面应无明显疤痕、杂色、开裂、毛刺、飞边、缺料及影响使用的变形；金属件表面应光洁、无锈蚀、氧化、脱皮、发黑及明显的机械损伤等缺陷。 The surface of plastic parts shall be free of obvious scars, mottled, cracked, burr, flash, lack of material and deformation affecting the use; the surface of metal parts shall be smooth and clean No rust, oxidation, peeling, blackening and obvious mechanical damage.
7.2	尺寸 Size	参照工程图 Reference engineering drawing

深圳市钜硕电子有限公司

钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

QC工程图

产品描述：FPC&WAFER连接器系列	产品料号：适用于所有FPC&WAFER连接器系列	版本：A	编号及版本:JS-SIP-0075-01	制定日期:2024/05/18

作业流程	作业过程描述	控制要点/参数/条件	检验频率	作业者/检验者	管制界限值	检测方法	级别判定	处理方式
	开　始							
	进料检验	原材料、零部件料号、规格	MIL-STD-105E	IQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	2&3	允收/退货/挑选/特采
	投入物料	原材料、零部件料号、规格	每批物料	线长/IPQC	生产任务单/BOM	目视/送实验室检测	1	退货
	冲压/成型生产	尺寸/外观/功能/装配等	抽检/自检2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测试/测量/装配	1	标示隔离/重工/报废
	外观	外观/尺寸/功能	全检两模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测量	1	标示隔离/重工
	包装入库	标示日期/班次/小心运输	袋 /每批	作业员/IPQC	入库单	目视	1	调整
	投入物料	零部件料号/规格	每批物料	线长/IPQC	生产任务单/BOM	目视/送实验室检测	1	退货/挑选/特采
	裁切端子	端子无变形/氧化等	自检	作业员	作业指导书	目视	0	调整
	自动机插端/手工插端	端子无变形/铆合尺寸/折料带端子无变形	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测量	1	调机
	装配塑胶	装配到位/无缺料/毛边/堵孔/断裂/混料/错位/保持力	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	1	标示隔离/重工/报废
	装配焊片	装配到位/毛边/堵孔/断裂/混料/脱落	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	1	标示隔离/重工/报废

深圳市钜硕电子有限公司 工程专用章

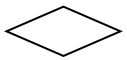
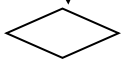
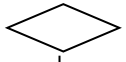
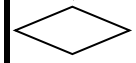
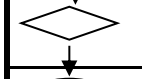
核准：　幸坤新	审核：　刘朋飞	制订：陈艳

深圳市钜硕电子有限公司

钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

QC工程图

产品描述：FPC&WAFER连接器系列	产品料号：适用于所有FPC&WAFER连接器系列	版本：A	编号及版本:JS-SIP-0075-02	制定日期:2024/05/18

作业流程	作业过程描述	控制要点/参数/条件	检验频率	作业者/检验者	管制界限值	检测方法	判定级别	处理方式
	初检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	全检	FQC	作业指导书	目视/测量	0	标示隔离/重工
	入管	无混料/少数/多装等	自检	作业员	作业指导书	目视	0	重工
	总检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	全检	FQC	作业指导书	目视/测量	0	标示隔离/重工
	OQC抽检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	抽检	OQC	SIP/SOP/MIL-STD-105E II	目视/测量	0	标示隔离/重工
	包装入库	分清每批日期/搬运/轻放	每批	作业员	入库单	目视	0	调整
	出货检验	合格标签内容/出货内容	每批	OQC	作业指导书	目视	1	标示隔离/重工
	完　成							

备注：
1. 每次开始生产调机及换料后必须进行首件检验,数量为两模。工程图面标示“▼”的尺寸全量测；耐温测试、焊锡性测试、功能测试等。
2. 插入力、拔出力及保持力请参见工程图及规格书

判定级别:
0. 作业员自检
1. 线长/IPQC/IPQC线长
2. 工程师/课长/经理
3. 副总/总经理

作业流程符号:
开始/终止
作业
检验/测试
物料投入
存储

深圳市钜硕电子有限公司 工程专用章

核准： 幸坤新　　审核： 刘朋飞　　制订： 陈艳