

规格承认书

Specification For Approval

客户名称:

(Customer Name)

产品名称:

(Product Name)

客户料号:

(Customer part number)

科尼盛料号:

(KNSCHA number)

型号规格:

(Specifications)

日期:

DATE

超级电容

Ultracapacitor

143HC0105

2.5F/5.5V P=15.5mm 20*10*22 KHM

2025.10.24

制 造 Manufacture	
核 准 APPROVAL	制 作 PREPARED
王 师	张 优美

客户承认栏 CUSTOMER APPROVED		
核 准 APPROVED	确 认 CHECKED	经 办 DESIGNED

广东科尼盛电子科技有限公司

KNSCHA ELECTRONICS CO., LIMITED.

地址: 广东省东莞市东坑镇汇金展拓科技园A2-A3栋

Buildings A2-A3, Huijin Zhantuo Science and Technology Park,

Dongkeng Town, Dongguan City, Guangdong Province

电话TEL:0769-83698067 81035570 传真FAX:0769-83861559

邮箱Email: sales@knscha.com 官网Website:http://www.knscha.com



此规格书对产品的性能，测试方法进行了规范，作为技术确认的依据。

一般情况下，测量及测试的标准大气压条件标准范围如下：

环境温度: 15℃~35℃

湿度: 25%RH~75%RH

气压: 86kPa~106kPa

如对结果有疑问，应按以下条件进行测量：

环境温度: $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$

湿度: 63%RH~67%RH

气压: 86kPa~106kPa

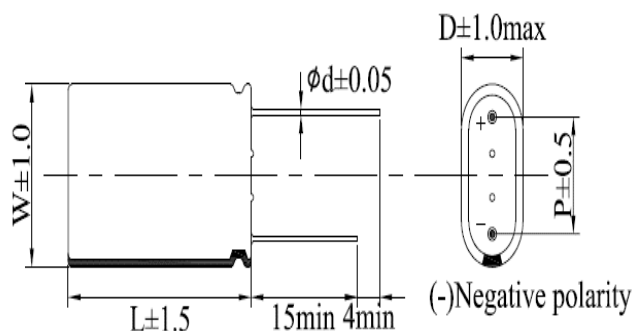
3、编码

<u>KHM</u>	<u>05R5</u>		<u>S</u>		<u>02R5</u>		<u>DA</u>		<u>R</u>		<u>A0</u>		<u>A</u>		<u>HB</u>	
系列	标称电压 (V) 以数字表示, 如:		容量误差		标称容量		引出方式		代码	封装方式	电路板信息		产品不同尺寸标识码		套管印字颜色区分	
模组代码	0005	5V	R	0%~+20%	0001	1F	DA	导针两端引出	R	塑料热缩	A	空板	A	10*25单体	蓝底白字 Logo	
	05R5	5.5V	J	±5%	0R47	0.47F	DB	导针中间引出	S	塑料灌胶	B	带电阻	B	12.5*20单体		
	07R5	7.5V	V	-10%~+30%	0001	1F				C	带电阻和功效	C	10*20单体			
	0010	10V	M	±20%	01R5	1.5F				D	简单限压					
	0100	100V	S	-20%~+50%	0002	2F				E	高级限压无信号输出					
			N	-20%~+80%	02R5	2.5F										
					0100	100F										
					1000	1000F										

4、基本特性

项目	规格	备注
额定电压(U _R)	5.5 V	
标称容量(C)	2.5 F	
容量偏差	-20%~+50%	
工作温度范围	-40℃~+70℃	
最大等效串联电阻, R _{AC}	≤ 180 mΩ	1kHz
直流内阻, R _{DC}	≤ 340 mΩ	
最大漏电流(72hrs)	0.02 mA	
额定电流 (25℃)	1.18A	$I = \frac{C \cdot U}{2(\Delta t + ESR_{DC} \cdot C)}, \Delta t = 5s$
最大峰值电流	3.716A	$I = \frac{C \cdot U}{2(\Delta t + ESR_{DC} \cdot C)}, \Delta t = 1s$
最大储存能量	0.0105W.h	$E = \frac{\frac{1}{2}CU^2}{3600}$
能量密度	2.33Wh/kg	$E_d = \frac{E_{max}}{mass}$
功率密度	2372.5 KW/kg	$P_d = \frac{\frac{0.12 \times U_R^2}{R_{DC}}}{mass}$
产品重量 (典型值)	4.5 g	

5、产品尺寸



单位: mm

外形尺寸	
W(±1.0)	20.0
D(±1.0)	10.0
L(±1.5)	22.0
φd(±0.05)	0.6
P(±0.5)	15.5

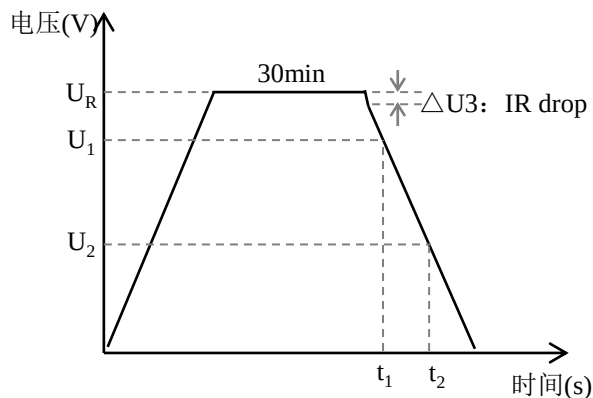
6、寿命特性

项目		特性
循环寿命	测试方法	在25℃下，用恒定电流使电容器在规格电压和半额定电压间循环充放电。(500,000次)
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
寿命	贮存寿命	在额定温度上限范围内，无负荷贮存1000小时后电容器符合以下规定的限值。
	耐久性	在额定温度上限范围内，施加额定电压1000小时后，电容器符合以下规定的限值。
	寿命测试	在 +25℃条件下，在额定电压下使用10年后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
温度特性	测试条件	at -40℃,+25℃,+70℃
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的3倍
湿热特性	测试条件	温度:+40±2℃，湿度:90~95%RH，贮存240小时后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的2倍

7、测试方法

7.1 标称容量

图示：



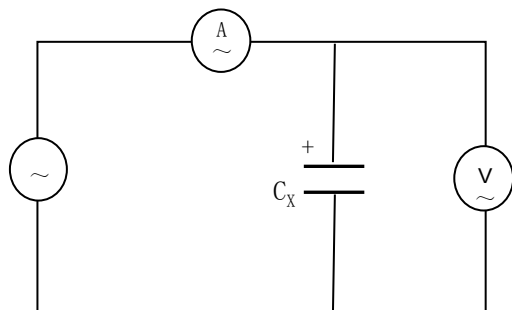
容量计算公式：
$$C = \frac{I \times (t_2 - t_1)}{U_1 - U_2}$$

其中：

- I:** 放电电流, $4 \times C \times U_R$ (mA)
- U₁:** 测量初始电压, $0.8 \times U_R$ (V);
- U₂:** 测量结束电压, $0.4 \times U_R$ (V);
- t₁:** 放电开始到测量初始电压U₁的时间(s);
- t₂:** 放电开始到测量结束电压U₂的时间(s);

7.2 等效串联电阻

测量电路：



-  振荡器
-  交流电流表
-  交流电压表
- C_X 待测电容

内阻计算公式：
$$R_{AC} = \frac{U}{I}$$

其中：

- R_{AC}:** 放电电流, $4 \times C \times U_R$ (mA)
- U:** 交流电压有效值, (V r.m.s);
- I:** 交流电流有效值, (V r.m.s);
- 测量电压的频率: **1kHz;**
- 交流电流应为: **1mA~10mA**

7.3 漏电流

7.3.1 测量开始前，电容器应进行充分放电，放电过程持续1hrs到24hrs；

7.3.2 恒流充电到额定电压，恒压72hrs的漏电流。

7.4 最大峰值电流

1秒钟的最大放电电流：(A)

$$I = \frac{C \cdot U}{2(\Delta t + ESR_{DC} \cdot C)}, \Delta t = 1s$$

7.5 能量和功率

最大储存能量：

$$E_{\max} = \frac{1/2 \times C \times U_R^2}{3600}$$

能量密度：

$$E_d = \frac{E_{\max}}{\text{mass}}$$

功率密度：

$$P_d = \frac{\frac{0.12 \times U_R^2}{R_{DC}}}{\text{mass}}$$

8、使用注意事项

- 8.1 超级电容器具有固定的极性。在使用前，应确认极性；
- 8.2 超级电容器应在标称电压下使用：当电容器电压超过标称电压时，将会导致电解液分解，同时电容器会发热，容量下降，而且内阻增加，寿命缩短，在某些情况下，可导致电容器性能崩溃；
- 8.3 超级电容器不可应用于高频率充放电的电路中，高频率的快速充放电会导致电容器内部发热，容量衰减，内阻增加，在某些情况下会导致电容器性能崩溃；
- 8.4 超级电容器的寿命：外界环境温度对于超级电容器的寿命有着重要的影响。电容器应尽量远离热源；
- 8.5 当超级电容器被用做后备电源时，必须考虑其瞬间的电压降：由于超级电容器具有内阻较大的特点，在放电的瞬间存在电压降， $\Delta V=IR$ ；
- 8.6 使用环境：超级电容器不可处于相对湿度大于95%或含有有毒气体的场所，这些环境下会导致引线及电容器壳体腐蚀，导致断路；
- 8.7 超级电容器的存放：超级电容器不能置于高温、高湿的环境中，应在温度-40+70℃、相对湿度小于60%的环境下储存，避免温度骤升骤降，因为这样会导致产品损坏；
- 8.8 超级电容器在双面线路板上的使用：当超级电容器用于双面电路板上，需要注意连接处不可经过电容器可触及的地方，由于超级电容器的安装方式，会导致短路现象；
- 8.9 当把电容器焊接在线路板上时，不可将电容器壳体接触到线路板上，不然焊接物会渗入至电容器穿线孔内，对电容器性能产生影响；
- 8.10 安装超级电容器后，不可强行倾斜或扭动电容器，这样会导致电容器引线松动，导致性能劣化；
- 8.11 在焊接过程中避免使电容器过热：若在焊接中使电容器出现过热现象，会降低电容器的使用寿命，例如：如果使用厚度为1.6mm的印刷线路板，焊接过程应为260℃，时间不超过5s；
- 8.12 焊接后的清洗：在电容器经过焊接后，线路板及电容器需要经过清洗，因为某些杂质可能会导致电容器短路；
- 8.13 将电容器串联使用时：当超级电容器进行串联使用时，存在单体间的电压均衡问题，单纯的串联会导致某个或几个单体电容器过压，从而损坏这些电容器，整体性能受到影响，故在电容器进行串联使用时，需得到厂家的技术支持；
- 8.14 其他：在使用超级电容器的过程中出现的其他应用上的问题，请咨询或参照超级电容器使用说明的相关技术资料执行。