



VIEW A

裁线长度 单位 (mm)	左端处理: 单位 (mm)			右端处理: 单位 (mm)		
	剥外被	剥内芯	内芯是 否镀锡	剥外被	剥内芯	内芯是 否镀锡

成型模具		
模具编号	模具名称	模具规格描述
MJ-163	E10 直式公母	E10 直式公母共用包胶外模
MJ-322	共用包胶 外模	

生产注意事项	

插头技术要求	
连接方式	螺纹连接
接线方式	焊接
温度范围	-40°C~+105°C
污染程度	3
防护等级	IP67/IP68
接插次数	≥500
额定电压	60V AC/DC
额定电流	5A
接触电阻	≤5 mΩ
绝缘电阻	≥100 MΩ
质量标准	IPC-A-620

Pin Assignment		
接线定义		
P1	Wire Color 线性颜色	OPEN 开放
1	Brown 棕	
2	Blue 蓝	

产品电气参数测试要求	
测试电压	
绝缘电阻	
导体电阻	

No.	Specification	Unit	Qty
3	UL2464 22AWG*2C(17/0.16TS) 内芯PVC OD:1.3 黑色半亮面外被PVC OD:4.6 黑色(棕 蓝), 料号: SD-140326-009(M12 2芯PVC非屏蔽专用线缆)(2C22-002)	pc	1
2	E10包胶成型 黑色PVC	pc	1
1	CAZN E10 卡扣式针型插头半成品 2芯: 2CA2-E10P-BA-P2	pc	1

GENERAL TOLERANCE (UNLESS SPECIFIED)		SPECIFICATION		
DWN				
CHK				
N/A		APVD	TITLE	E10B-P2-MWA-1PV
		UNIT	REV	PART NO
		MM	A	3CZ-E10P-BA-P2-1M-PVC
		SIZE	SHEET	DRAWING NO
		A4	1 OF 1	C130402-00001

声明: 请贵司在2个工作日内确认并回传图纸, 过期未回传的, 默认为贵司已确认合格						业务确认	
客户	图号	日期	制图	审核			
料号		2024-05-06	胡俊明				
品名		单位: mm	Size:A4			RoHS	